

	Hersteller	1	Armanni Carrelli Elevatori Srl	
	Typ	2	Smart Light evo 150/200	Smart Plus AC-evo 200/200
	Antrieb	3	Electro	Electro
	Bedienung	4	Geh	Geh
	Tragfähigkeit/Last	5 Kg	1500	2000
	Lastschwerpunkt	6 mm	600	600
	Eigengewicht (Ohne Batterie)	7 Kg	263	268

SMART LIGHT evo - SMART PLUS AC-evo				150/200	200/200
Grundabmessungen	Gabelzinkenmaße	s/N/l	mm	60/180/1150	60/180/1150
	Maß über Gabel	M	mm	560	560
	Gesamtbreite	B	mm	750	750
	Gesamtlänge	L	mm	1615	1615
	Länge einschl. Gabelrücken	L2	mm	465	465
	Lastabstand	X	mm	205	205
		X2	mm	190	190
	Höhe	h1	mm	1440	1440
	Hub	h3	mm	200	200
	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h14	mm	1440/910	1440/910
	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85	85
	Arbeitsgangbreite*	J	mm	1815	1815
	Wenderadius	WA	mm	1430	1430
Leistung	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	4.7 / 5.1	4.7 / 5.1
	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	3% / 6%	5% / 10%
	Betriebsbremse			Electro	Electro
Räder, Fahrwerk	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Gummi/Poliurethan/Poliurethan	Gummi/Poliurethan/Poliurethan
	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+2 / 2	1x+2 / 2
	Reifengröße vorn		mm	ø240x60	ø250x76
	Stützräder		mm	ø100x40	ø100x40
	Gabelrollen		mm	ø80x70	ø80x70
	Radstand	Y	mm	1220	1220
	Spurweite vorn	B10	mm	480	480
	Spurweite hinten	B11	mm	380	380
	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		mm	35	35
	Bodenfreiheit Mitte Radstand		mm	25	25
Fahrmotor, Leistung		KW	0.7	1.3	
Art der Fahrsteuerung			DC	AC Technology	

Motor	Hubmotor, Leistung	KW	0.8	0.8
	Batteriespannung / Kapazität	V / Ah	2 x 12 / 120	2 x 12 / 157
		V / Ah	24 / 130	24 / 130
	Batteriegewicht	Kg	2 x 27	2 x 37
		kg	112	112
	Batterieladegerät	V / A	24 / 20	24 / 20
SMART LIGHT evo - SMART PLUS AC-evo			150/200	200/200

* Betreiber Raum ist nicht inbegriffen

** ARMANNI CARRELLI ELEVATORI SRL behält das Recht Änderungen vornehmen auf Spezifikationen und Größe ohne Vorankündigung. Alle Daten sind unterliegen auf Toleranzen

